

WB30XH2

MOTOBOMBA
AUTOCEBANTE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



DIÁMETRO DE SUCCIÓN/DESCARGA	3"
CAUDAL MÁXIMO	1100 L/min
MODELO DE MOTOR	GX160
COMPRESIÓN	9:1
POTENCIA MÁXIMA	5.5 HP
POTENCIA NOMINAL	4.8 HP
PRESIÓN MÁXIMA	61 psi
ALTURA MÁX TOTAL DE DESCARGA	23 m
ALTURA MÁX DE SUCCIÓN	7.5 m

CAP. DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	3.1 L
CAP. DE TANQUE DE ACEITE	0.58 L
HORAS CONTINUAS DE TRABAJO	6 H
CILINDRADA (cm ³)	163
LONGITUD (mm)	510
ANCHO (mm)	385
ALTURA (mm)	435
PESO SECO (kg)	25

INFORMACIÓN ADICIONAL

USO	SISTEMAS DE RIEGO, SUCCIÓN DE AGUAS EMPOZADAS Y BOMBEO DE AGUA
ACCESORIOS INCLUIDOS	BRIDAS DE AJUSTE, SELLOS DE GOMA, FILTRO (CANASTILLA), LLAVE DE BUJIA, ABRAZADERAS, ACEITE, CERTIFICADO DE GARANTÍA Y MANUAL DE USO
GARANTÍA	2 AÑOS