

# WL20XH

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



### POTENCIA

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Pulgadas .....                        | 2"             |
| Caudal Máximo .....                   | 670 L/min      |
| Motor .....                           | GP160          |
| Potencia Máxima .....                 | 5.5 HP         |
| Potencia Nominal .....                | 4.8 HP         |
| Presión Máxima .....                  | 45 psi         |
| Carga Máxima .....                    | 32 m           |
| Altura Máxima Total de Descarga ..... | 32 m           |
| Altura de Succión .....               | 7.5 m          |
| Combustible .....                     | Gasolina de 90 |

### CAPACIDAD

|  |        |
|--|--------|
| Capacidad de tanque de aceite .....      | 0.58 L |
| Capacidad de tanque de combustible ..... | 3.1 L  |
| Horas continuas de operación .....       | 5 h    |

### SISTEMA

|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| Sistema de encendido ..... | Bobina Transistorizada Retráctil |
|----------------------------|----------------------------------|

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Sistema de arranque ..... |  |
|---------------------------|--|

### DIMENSIONES

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Longitud (mm.) .....  | 490 |
| Ancho (mm.) .....     | 385 |
| Altura (mm.) .....    | 410 |
| Peso Seco (kg.) ..... | 24  |

### ACCESORIOS

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Accesorios Incluidos ..... | Bridas de ajuste<br>Sellos de goma<br>Filtro<br>Llave de bujía,<br>Abrazaderas |
|----------------------------|--|

### APLICACIONES

|                  |  |
|------------------|--|
| Aplicación ..... | Bombeo de agua<br>Traslado de líquidos |
|------------------|--|