

GX200T2 - QBHV

MOTOR MULTIPROPÓSITO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

POTENCIA MÁXIMA	6.5 HP
POTENCIA NOMINAL	5.5 HP
POTENCIA (RPM)	3600
COMPRESIÓN	8.5:1
CAP. DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	3.1 L
CAP. DE TANQUE DE ACEITE	0.6 L
HORAS CONTINUAS DE TRABAJO	8 H
SISTEMA DE ENCENDIDO	MAGNETO TRANSISTORIZADO
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	AIRE FORZADO

TIPO DE EJE	CHAVETERO
HUELGO DE BUJÍA	0,7 - 0,8 mm
NRO. DE CILINDROS	1
CILINDRADA (cm ³)	196
LONGITUD (mm)	321
ANCHO (mm)	376
ALTURA (mm)	352
PESO SECO (kg)	16.2

INFORMACIÓN ADICIONAL

USO	TRANSPORTE FLUVIAL
APLICACIÓN	TRANSPORTE FLUVIAL
ACCESORIOS INCLUIDOS	ACEITE, MANUAL DE USUARIO, CERTIFICADO DE GARANTÍA Y KIT DE HERRAMIENTAS
GARANTÍA	2 AÑOS