

GX160H2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



POTENCIA

Potencia Máxima	5.5 HP
Potencia Nominal	4.8 HP
Potencia (RPM)	36000
Combustible	Gasolina de 90

CAPACIDAD

Capacidad de tanque de combustible	0,58 L
Capacidad de tanque de aceite	3,1 L
Horas continuas de operación	7 h

SISTEMA

Sistema de encendido	Magneto - Transistor
Tipo de eje	Chavetero
Número de cilindros	1
Cilindrada	163

DIMENSIONES

Longitud (mm.)	304
Ancho (mm.)	362
Altura (mm.)	335
Peso Seco (kg.)	15.0

ACCESORIOS

Accesorios	Aceite
Incluidos	Manual de uso

APLICACIONES

Aplicación	Motobomba Transporte fluvial Despulpadora de café Molino de cereales
------------------	---